Fortron® MT9141L4 DW

Fabricante	Celanese Corporation	**Categoría**	PPS
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Fortron MT9141L4 DW es un PPS reforzado con un 40% de fibra de vidrio que tiene excelente resistencia al calor y a productos químicos, es inherentemente ignífugo, tiene alta dureza y un buen equilibrio entre resistencia y rigidez. Este grado exhibe baja flash y se utiliza típicamente en aplicaciones con paredes más gruesas y longitudes de flujo más cortas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
Características	Rígido, bueno	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Alta dureza	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
	Fabricante de contacto	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.65 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	% %	- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
Absorción de agua	0.020 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15500 MPa	2248089.0 psi	ISO 527-2/1A/1
Esfuerzo a la tracción	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	1.9 %	-	ISO 527-2/1A/5
Módulo de flexión	14800 MPa	2146562.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	290 MPa	42061.02 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m² 12 kJ/m²	- 5.71 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	53 kJ/m² 53 kJ/m²	- 25.22 ft·lb/in² 25.22 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	270 °C	518.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	90.0 °C	194.0 °F	ISO 11357-2
Temperatura de fusión	280 °C	536.0 °F	ISO 11357-3

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.