

Cereplast Compostables® 5001

Fabricante	Cereplast, Inc.	Categoría	PLA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las resinas Cereplast Compostables® son sustitutos renovables y ecológicos de productos plásticos a base de petróleo, reemplazando casi el 100% de los aditivos a base de petróleo utilizados en plásticos tradicionales. Las resinas Cereplast Compostables® utilizan polímeros y aditivos derivados de la química del almidón y otros recursos renovables. Estos componentes se mezclan cuidadosamente en equipos de compounding de última generación. Todas las resinas Cereplast Compostables®, incluyendo Compostable 5001, están certificadas como biodegradables y compostables en los Estados Unidos y Europa, cumpliendo con los estándares de compostabilidad de BPI (Biodegradable Products Institute www.bpiworld.com) (ASTM6400D99, ASTM6868) y los estándares europeos de bioplásticos (EN13432). Compostable 5001 ha sido diseñado para tener un excelente equilibrio de resistencia, tenacidad y procesabilidad. Compostable 5001 se puede procesar en máquinas de extrusión existentes. Por favor, consulte nuestra guía de procesamiento para obtener pautas de procesamiento y secado de materiales. Esto se puede encontrar en www.cereplast.com. Compostable 5001 se recomienda para la extrusión de espuma de láminas que pueden ser termoformadas en bandejas para carne, platos, cartones de huevos, clamshells y más...

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Compostable	-	-
	Propiedad Espumable	-	-
	Recursos actualizables	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Biodegradable	-	-
Usos	Espuma	-	-
	Contenedor	-	-
	Cubiertos desechables	-	-
	Bandeja de soporte	-	-
Certificaciones de organismos	ASTM D 6400	-	-
	ASTM D 6868	-	-
	EN 13432	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por Extrusión de	-	-
	Espuma	-	-
	Termoformado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.25 g/cm ³	-	ASTM D792A
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3240 MPa	469923.12 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	55.4 MPa	8035.11 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2830 MPa	410457.54 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	92.4 MPa	13401.51 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	25 J/m	0.4682 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	47.8 °C	118.04 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	182 °C	359.6 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	188 °C	370.4 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	188 °C	370.4 °F	-
Temperatura del adaptador	188 °C	370.4 °F	-
Temperatura de fusión	188 °C	370.4 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.