

Cereplast Compostables® 6000

| | | | |
|---------------------|-----------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Cereplast, Inc. | Categoría | PLA |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Las resinas Cereplast Compostables® son sustitutos renovables y ecológicamente sólidos para productos plásticos a base de petróleo, reemplazando casi el 100% de los aditivos a base de petróleo utilizados en plásticos tradicionales. Las resinas Cereplast Compostables® utilizan polímeros y aditivos derivados de almidón y otras fuentes renovables. Estos componentes se mezclan cuidadosamente en equipos de compounding de última generación. Todas las resinas Cereplast Compostables®, incluyendo Compostable 6000, están certificadas como biodegradables y compostables en los Estados Unidos y Europa, cumpliendo con los estándares BPI (Biodegradable Products Institute www.bpiworld.com) para compostabilidad (ASTM6400D99, ASTM6868) y los estándares europeos de bioplásticos (EN13432). Compostable 6000 ha sido diseñado para tener un excelente equilibrio entre resistencia, tenacidad y procesabilidad. Compostable 6000 se puede procesar en máquinas de extrusión de láminas y termoformado existentes. Por favor, consulte nuestra guía de procesamiento para pautas de procesamiento y secado de materiales. Esto se puede encontrar en www.cereplast.com. Compostable 6000 se recomienda para aplicaciones de extrusión y termoformado como vasos, platos, cuencos, bandejas, clamshells, contenedores, embalaje, láminas, displays y más.

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|--|--------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Características | Compostable | - | - |
| | Recursos actualizables | - | - |
| | Trabajabilidad, buena | - | - |
| | Buena Resistencia | - | - |
| | Buena Tenacidad | - | - |
| | Biodegradable | - | - |
| Usos | Exhibiciones decorativas | - | - |
| | Embalaje | - | - |
| | Hoja | - | - |
| | Contenedor | - | - |
| | termoformado | - | - |
| | Contenedor | - | - |
| | Bandeja de soporte | - | - |
| | Productos de mesa | - | - |
| Certificaciones de organismos | ASTM D 6400 | - | - |
| | ASTM D 6868 | - | - |
| | EN 13432 | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por extrusión de | - | - |
| | hoja | - | - |
| | Termoformado | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.43 g/cm ³ | - | ASTM D792A |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 3.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 4480 MPa | 649770.24 psi | ASTM D638 |
| Resistencia a la tracción | 49.6 MPa | 7193.88 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 9.0 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 3790 MPa | 549694.02 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 85.5 MPa | 12400.75 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 33 J/m | 0.6181 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 51.1 °C | 123.98 °F | ASTM D648 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | hr | - | - |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura del adaptador | °C | - | - |
| Temperatura de fusión | 199 °C | 390.2 °F | - |
| Temperatura del dado | °C | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.