

Cereplast Compostables® 6015

Fabricante	Cereplast, Inc.	Categoría	PLA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las resinas Cereplast Compostables® son sustitutos renovables y ecológicamente sólidos para productos plásticos a base de petróleo, reemplazando casi el 100% de los aditivos a base de petróleo utilizados en plásticos tradicionales. Las resinas Cereplast Compostables® utilizan polímeros y aditivos derivados de almidón y otras fuentes renovables. Estos componentes se mezclan cuidadosamente en equipos de compounding de última generación. Todas las resinas Cereplast Compostables®, incluyendo Compostable 6015, están certificadas como biodegradables y compostables en los Estados Unidos y Europa, cumpliendo con los estándares BPI (Biodegradable Products Institute www.bpiworld.com) para compostabilidad (ASTM6400D99, ASTM6868) y los estándares europeos de bioplásticos (EN13432). Compostable 6015 ha sido diseñado para tener un excelente equilibrio entre resistencia, tenacidad y procesabilidad. Compostable 6015 se puede procesar en máquinas de extrusión de láminas existentes. Por favor, consulte nuestra guía de procesamiento para pautas de procesamiento y secado de materiales. Esto se puede encontrar en www.cereplast.com. Compostable 6015 se recomienda para aplicaciones de extrusión como tarjetas de regalo, láminas, displays impresos y otras aplicaciones de láminas.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Compostable	-	-
	Recursos actualizables	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Biodegradable	-	-
Usos	Exhibiciones decorativas	-	-
	Hoja	-	-
Certificaciones de organismos	ASTM D 6400	-	-
	ASTM D 6868	-	-
	EN 13432	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por extrusión de hoja	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm ³	-	ASTM D792A
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4900 MPa	710686.2 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	58.1 MPa	8426.71 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	8.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4170 MPa	604808.46 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	80.7 MPa	11704.57 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	45.0 °C	113.0 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del adaptador	°C	-	-
Temperatura de fusión	199 °C	390.2 °F	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.