Toughblend® PA6-1300

Fabricante	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Toughblend® PA6-1300 es un compuesto reforzado con fibra de vidrio. Este grado ofrece una resistencia al calor, rigidez y tenacidad equilibradas para satisfacer diversas necesidades de aplicación.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Características	Buena Tenacidad Alta resistencia al calor Alta rigidez Resistente al aceite	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones automotrices Engranajes	- -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Carcasas Ruedas	- -	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.24 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 to 0.70 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4800 MPa	696182.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	185 MPa	26832.03 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	65 J/m	1.22 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	198 °C	388.4 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	260 to 265 °C	500.0 - 509.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura de boquilla	275 to 280 °C	527.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.