Toughblend® PP-1200

Fabricante	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Toughblend® PP-1200 es un compuesto de polipropileno acoplado reforzado con fibra de vidrio. Ofrece alta rigidez y altas temperaturas de deflexión térmica junto con muy buena resistencia al flujo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Acoplado químicamente Buena resistencia al fluencia Alta resistencia al calor Alta rigidez	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones automotrices Partes industriales	- -	- -
Formas	Pellets	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.970 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2080 MPa	301679.04 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	40 J/m	0.7492 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	155 °C 115 °C	- 311.0 °F 239.0 °F	ASTM D648 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.