

Clariant ABS ABS3460

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant ABS ABS3460 es un material de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características del Clariant ABS ABS3460 son: bajo brillo Buena estabilidad dimensional Buena resistencia a UV Resistencia al impacto resistencia química El campo de aplicación típico del Clariant ABS ABS3460 es: industria automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Brillo, bajo	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena resistencia química	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Partes interiores de automóvil	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Colores disponibles	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	109	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	46.9 MPa	6802.28 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	20 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	87.8 °C	190.04 °F	ASTM D648
	82.2 °C	179.96 °F	ASTM D648
			ASTM D648
CLTE	7.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm	-	ASTM D149

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 °C	185.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura de fusión (Objetivo)	227 °C	440.6 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.