

Clariant ABS ABS5400

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant ABS ABS5400 es un material de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant ABS ABS5400 son: alto brillo, buena estabilidad dimensional, buena resistencia a los UV, resistencia al impacto, resistencia química.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E103015-218175	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Resaltar	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena resistencia química	-	-
Apariencia			-
			-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Negro	-	
	Colores disponibles	-	
	Color natural	-	
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.35 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	106	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	45.5 MPa	6599.23 psi	ASTM D638
	45.5 MPa	6599.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	25 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	210 J/m	3.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	103 °C	217.4 °F	ASTM D648
	90.6 °C	195.08 °F	ASTM D648
CLTE	8.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura de fusión (Objetivo)	227 °C	440.6 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.