

Clariant ABS ABS5475

| | | | |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Clariant Corporation | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Clariant ABS ABS5475 es un material de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant ABS ABS5475 son: alto brillo, buena estabilidad dimensional, buena resistencia a los UV, resistencia al impacto, resistencia química. El campo de aplicación típico de Clariant ABS ABS5475 es: industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---|------------------|--------|
| Características | Buena estabilidad dimensional | - | - |
| | Resaltar | - | - |
| | Resistencia al impacto, alta | - | - |
| | | - | - |
| | Buena Resistencia a UV Buena resistencia química | | |
| Usos | Partes interiores de automóvil | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Apariencia | Negro | - | - |
| | Colores disponibles | - | - |
| | Color natural | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.05 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 0.60 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.40 % | - | ASTM D570 |
| Dureza Rockwell | 107 | - | ASTM D785 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | | - | ASTM D638 |
| | 47.6 MPa | 6903.81 psi | ASTM D638 |
| | 47.6 MPa | 6903.81 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 20 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 2210 MPa | 320533.98 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 240 J/m | 4.5 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | - | ASTM D648 |
| | 102 °C | 215.6 °F | ASTM D648 |
| | 92.8 °C | 199.04 °F | ASTM D648 |
| CLTE | 8.6E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| Rigidez dieléctrica | 16 kV/mm | - | ASTM D149 |

| Otros | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Desconocido | | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| Tiempo de secado | hr | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| | °C | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | | | |
| Temperatura de fusión (Objetivo) | 227 °C | 440.6 °F | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Velocidad de inyección | Rápido | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |
| Velocidad del tornillo | rpm | - | - |
| Colchón | mm | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.