

# Clariant Nylon 6 60G13-L

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	13% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 60G13-L es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 13% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Clariant Nylon 6 60G13-L: Lubricado.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 13% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Lubricado	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.12 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	6.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	3450 MPa	500381.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	210 °C	410.0 °F	-
	199 °C	390.2 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	218 °C	424.4 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	210 to 232 °C	410.0 - 449.6 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	227 to 249 °C	440.6 - 480.2 °F	-
Temperatura frontal	243 to 266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
Temperatura de boquilla	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 104 °C	159.98 - 219.2 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
Contrapresión	0.00 to 1.03 MPa	0.0 - 149.39 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 60 rpm	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.