

Clariant Nylon 6 60G43-L

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	43% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 60G43-L es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 43% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Clariant Nylon 6 60G43-L: Lubricado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 43% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Lubricado	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.48 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	159 MPa	23061.04 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	248 MPa	35969.42 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	216 °C	420.8 °F	-
	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura de fusión	218 °C	424.4 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	210 to 232 °C	410.0 - 449.6 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	227 to 249 °C	440.6 - 480.2 °F	-
Temperatura frontal	243 to 266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
Temperatura de boquilla	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 104 °C	159.98 - 219.2 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
Contrapresión	0.00 to 1.03 MPa	0.0 - 149.39 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.