

Clariant Nylon 6 6253-L

| | | | |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Clariant Corporation | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 6253-L es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Clariant Nylon 6 6253-L son: Modificado por impacto, Lubricado.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|------------------------|------------------|--------|
| Aditivo | Modificador de impacto | - | - |
| | Lubricante | - | - |
| Características | Modificado por impacto | - | - |
| | Lubricado | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.12 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 1.7 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 1.6 % | - | ASTM D570 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 51.7 MPa | 7498.46 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 100 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 2070 MPa | 300228.66 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 68.9 MPa | 9993.12 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 130 J/m | 2.43 ft·lb/in | ASTM D256 |
| Impacto Izod sin entalla | Sin ruptura | - | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | - | ASTM D648 |
| | 171 °C | 339.8 °F | - |
| | 60.0 °C | 140.0 °F | - |
| Temperatura de fusión | 218 °C | 424.4 °F | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 71.1 to 82.2 °C | 159.98 - 179.96 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------------------|------------------|------------------------|--------|
| Regranulado máximo sugerido | 25 % | - | - |
| Temperatura trasera | 210 to 227 °C | 410.0 - 440.6 °F | - |
| Temperatura media | 221 to 243 °C | 429.8 - 469.4 °F | - |
| Temperatura frontal | 238 to 260 °C | 460.4 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 227 to 249 °C | 440.6 - 480.2 °F | - |
| Temperatura del molde | 54.4 to 93.3 °C | 129.92 - 199.94 °F | - |
| Presión de inyección | 34.5 to 103 MPa | 5003.81 - 14938.91 psi | - |
| Contrapresión | 0.00 to 5.52 MPa | 0.0 - 800.61 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 30 to 90 rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.