

# Clariant Nylon 6 PA-211CF30

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de carbono	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-211CF30 es un material de poliamida 6 (nylon 6), que contiene un material reforzado con un 30% de fibra de carbono. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6 PA-211CF30 son: retardante de llama/clasificado para fuego, Conductividad, alta resistencia, buena procesabilidad. Las áreas de aplicación típicas incluyen: Aplicaciones militares de cables y alambres, suministros de oficina/comerciales, artículos deportivos, atención médica.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de carbono, 30% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Conductividad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alta resistencia	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena coloración	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
<b>Usos</b>	Sustitución de Metal	-	-
	Aplicación militar	-	-
	Equipos de Negocios	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Suministros Médicos/enfermería	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	UL 94	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.28 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.80 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>		-	ASTM D785
	88	-	ASTM D785
	123	-	ASTM D785

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	224 MPa	32488.51 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	2.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	15200 MPa	2204577.6 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	310 MPa	44961.78 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	216 °C	420.8 °F	ASTM D648
	216 °C	420.8 °F	ASTM D648

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de fusión (Objetivo)</b>	266 °C	510.8 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Colchón</b>	mm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.