

Clariant Nylon 6 PA-211G13

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	13% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-211G13 es un material de poliamida 6 (nylon 6), que contiene un material reforzado con un 13% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6 PA-211G13 son: retardante de llama/clasificado para fuego, Duro. Las áreas de aplicación típicas incluyen: Aplicaciones eléctricas/electrónicas, accesorios de ingeniería/industriales, industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 13% relleno por peso	-	-
Características	Rigidez, alta	-	-
Usos	Engranaje Conector Aplicación en el Campo Automotriz	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.55 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.2 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	87	-	ASTM D785
	121	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	128 MPa	18564.86 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM
	210 °C	410.0 °F	D648
	199 °C	390.2 °F	ASTM
			D648
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	-
CLTE	4.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	266 °C	510.8 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.