

Clariant Nylon 6 PA-211GF30 TF15

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-211GF30 TF15 es un material de poliamida 6 (nylon 6), que contiene un 30% de material reforzado con fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características del Clariant Nylon 6 PA-211GF30 TF15 son: retardante de llama/clasificado como llama Retardante de llama alta resistencia Buena procesabilidad Duro Las áreas de aplicación típicas incluyen: accesorios de ingeniería/industriales Cables y alambres aplicaciones militares Artículos deportivos atención médica

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante de PTFE (15%)	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Bajo coeficiente de fricción Rigidez, alta	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena coloración	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Lubricación	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Engranaje	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Aplicación militar	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Cámara	-	-
	Suministros Médicos/enfermería	-	-
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.49 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.85 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	88	-	ASTM D785
	123	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8620 MPa	1250227.56 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	228 MPa	33068.66 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	213 °C	415.4 °F	ASTM D648
	204 °C	399.2 °F	ASTM D648
CLTE	3.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	266 °C	510.8 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.