

Clariant Nylon 6 PA-211N40

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio; 25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-211N40 es un material de poliamida 6 (nylon 6), que contiene un 15% de materiales reforzados con fibra de vidrio y un 25% de rellenos minerales. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características del Clariant Nylon 6 PA-211N40 son: retardante de llama/clasificado como llama Retardante de llama baja contracción alta resistencia Buena procesabilidad Las áreas de aplicación típicas incluyen: Industria automotriz Cables y alambres aplicaciones marinas aplicaciones militares Artículos deportivos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso Relleno mineral, 25% relleno por peso	- -	- -
Características	Buena estabilidad dimensional Baja Deformación Rigidez, alta	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena coloración	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Baja contracción	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aplicación marítima	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Aplicación militar	-	-
	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Suministros Médicos/enfermería	-	-
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.49 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.90 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	90	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	141 MPa	20450.36 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	9310 MPa	1350303.78 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	207 MPa	30022.87 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	216 °C	420.8 °F	ASTM D648
	204 °C	399.2 °F	ASTM D648
CLTE	3.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	19 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	266 °C	510.8 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.