

Clariant Nylon 6 PA-211X012

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-211X012 es un material de poliamida 6 (nylon 6). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante extrusión o moldeo por inyección. Las principales características del Clariant Nylon 6 PA-211X012 son: retardante de llama/clasificado como llama Retardante de llama alta resistencia Copolímero Buena procesabilidad Las áreas de aplicación típicas incluyen: Cables y alambres aplicaciones militares Manguera Artículos deportivos atención médica

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Copolímero	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena Resistencia al Fundido	-	-
	Buena flexibilidad	-	-
	Buena coloración	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Vaina de cable	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Aplicación militar	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.3 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.2 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	40	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	45.5 MPa	6599.23 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	200 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1170 MPa	169694.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	46.2 MPa	6700.76 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	46.1 °C	114.98 °F	ASTM D648
CLTE	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	266 °C	510.8 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.