

Clariant Nylon 6 PA-212

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-212 es un material de poliamida 6 (nylon 6). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características del Clariant Nylon 6 PA-212 son: retardante de llama/clasificado como llama Baja contracción alta resistencia Buena procesabilidad Duro Las áreas de aplicación típicas incluyen: aplicaciones eléctricas/electrónicas Cables y alambres accesorios de ingeniería/industriales aplicaciones militares Artículos deportivos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Nucleado	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Homopolímero	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena coloración	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Baja contracción	-	-
Usos	Engranaje	-	-
	Componentes eléctricos	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Aplicación militar	-	-
	Conector	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.90 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.6 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	85	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	15 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	117 MPa	16969.45 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	73.9 °C	165.02 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	-
CLTE	8.1E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	266 °C	510.8 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.