

Clariant Nylon 6 PA-213M40P

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	40% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-213M40P es un material de poliamida 6 (nylon 6), que contiene un 40% de relleno mineral. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características del Clariant Nylon 6 PA-213M40P son: retardante de llama/clasificado como llama Buena estabilidad dimensional Buena rigidez estabilizador térmico Las áreas de aplicación típicas incluyen: utensilios de cocina Cables y alambres aplicaciones marinas Industria automotriz Tuberías/tuberías/agua potable

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rígido, bueno Estabilidad térmica		
Usos	Utensilios de cocina Aplicación marítima Componentes de Tubería Aplicación en el Campo Automotriz	- - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.51 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.90 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	87 120	- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	121 °C	249.8 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	-
CLTE	5.0E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	19 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	266 °C	510.8 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.