

# Clariant Nylon 6 PA-213X012

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-213X012 es un material de poliamida 6 (nylon 6). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante extrusión o moldeo por inyección. Las principales características del Clariant Nylon 6 PA-213X012 son: retardante de llama/clasificado como llama Copolímero Buena tenacidad Buena flexibilidad Resistencia al impacto Las áreas de aplicación típicas incluyen: Cables y alambres Manguera

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Copolímero	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena Resistencia al Fundido	-	-
	Buena flexibilidad	-	-
	Buena Resistencia al	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Desgaste Estabilidad térmica Buena Tenacidad		
<b>Usos</b>	Vaina de cable Accesorios de Tubería	- -	- -
<b>Certificaciones de organismos</b>	UL 94	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.08 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	1.3 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	1.2 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	40	-	ASTM D785

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	45.5 MPa	6599.23 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	200 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1170 MPa	169694.46 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	46.2 MPa	6700.76 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	46.1 °C	114.98 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	216 °C	420.8 °F	-
<b>CLTE</b>	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de fusión (Objetivo)</b>	266 °C	510.8 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Colchón</b>	mm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.