

Clariant Nylon 6 PA-221

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA-221 es un material de poliamida 6 (Nylon 6). Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6 PA-221 son: retardante de llama/clasificado para llamas, modificación de impacto, copolímero, buena tenacidad, resistencia al impacto. Las áreas de aplicación típicas incluyen: equipos de seguridad, aplicaciones eléctricas/electrónicas, cables y alambres, accesorios de ingeniería/industriales.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificación de impacto	-	-
	Copolímero	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena Tenacidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Casco de seguridad	-	-
	Accesorios para transportadores	-	-
	Herramientas de Potencia/ Otras	-	-
	Barandilla	-	-
	Sujetadores	-	-
	Conector	-	-
	Concha	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
	Certificaciones de organismos	UL 94	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.2 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.5 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	75	-	ASTM D785
	105	-	ASTM D785
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	80 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	177 °C	350.6 °F	ASTM D648
	60.0 °C	140.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	-
CLTE	9.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	266 °C	510.8 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.