

# Clariant Nylon 6 PA213N40

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	40% Vidrio-Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6 PA213N40 es un material de poliamida 6 (nylon 6) que contiene un 40% de minerales de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. El campo de aplicación típico del Clariant Nylon 6 PA213N40 es: industria automotriz

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Vidrio \ mineral, 40% relleno por peso	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.49 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 %	-	ASTM D955

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	141 MPa	20450.36 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	3.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	9310 MPa	1350303.78 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	207 MPa	30022.87 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	216 °C	420.8 °F	ASTM D648
	204 °C	399.2 °F	ASTM D648
			ASTM D648

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tamaño de disparo sugerido</b>	%	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.345 MPa	50.04 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.