

# Clariant Nylon 6/6 6604G43-L

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	43% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 6604G43-L es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) cargado con 43% de fibra de vidrio. Está disponible en Norteamérica para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Clariant Nylon 6/6 6604G43-L son: modificado al impacto lubricado

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 43% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto Lubricante	- -	- -
<b>Características</b>	Uso general Modificado por impacto Lubricado	- - -	- - -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.37 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 %	-	ASTM D955
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	3.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	34.7 kJ/m <sup>2</sup>	16.51 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	249 °C	480.2 °F	ASTM D648
	241 °C	465.8 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	259 °C	498.2 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura media</b>	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	282 to 299 °C	539.6 - 570.2 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	266 to 288 °C	510.8 - 550.4 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	71.1 to 104 °C	159.98 - 219.2 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	55.2 to 138 MPa	8006.1 - 20015.24 psi	-
<b>Contrapresión</b>	0.00 to 1.03 MPa	0.0 - 149.39 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	30 to 60 rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.