

# Clariant Nylon 6/6 66G33M

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	33% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 66G33M es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 33% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Clariant Nylon 6/6 66G33M son: clasificado para llamas, lubricado.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante de disulfuro de molibdeno	-	-
<b>Características</b>	Uso general Lubricado	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>			
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.28 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 %	-	ASTM D955
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	4.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	8270 MPa	1199464.26 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	231 kJ/m <sup>2</sup>	109.91 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	254 °C	489.2 °F	-
	243 °C	469.4 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	257 °C	494.6 °F	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>RTI Eléctrico</b>		-	UL 746
	105 °C	221.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
<b>RTI Impacto</b>		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
<b>RTI Resistencia</b>		-	UL 746
	105 °C	221.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	249 to 271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura media</b>	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	282 to 299 °C	539.6 - 570.2 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	266 to 288 °C	510.8 - 550.4 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 104 °C	159.98 - 219.2 °F	-
Presión de inyección	55.2 to 138 MPa	8006.1 - 20015.24 psi	-
Contrapresión	0.00 to 1.03 MPa	0.0 - 149.39 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 60 rpm	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.