

Clariant Nylon 6/6 66M40-L

| | | | |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Clariant Corporation | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 40% Mineral | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 66M40-L es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 40% de mineral. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Clariant Nylon 6/6 66M40-L: lubricado.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|-------------------------------|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Mineral, 40% relleno por peso | - | - |
| Aditivo | Lubricante | - | - |
| Características | Lubricado | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.48 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 1.0 % | - | ASTM D955 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 82.7 MPa | 11994.64 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 4.0 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 6210 MPa | 900685.98 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 124 MPa | 17984.71 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 43 J/m | 0.8054 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | - | ASTM D648 |
| | 243 °C | 469.4 °F | - |
| | 216 °C | 420.8 °F | - |
| Temperatura de fusión | 259 °C | 498.2 °F | - |
| RTI Eléctrico | | - | UL 746 |
| | 105 °C | 221.0 °F | - |
| | 110 °C | 230.0 °F | - |
| RTI Impacto | | - | UL 746 |
| | 65.0 °C | 149.0 °F | - |
| | 70.0 °C | 158.0 °F | - |
| RTI Resistencia | | - | UL 746 |
| | 105 °C | 221.0 °F | - |
| | 110 °C | 230.0 °F | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 71.1 to 82.2 °C | 159.98 - 179.96 °F | - |
| Regranulado máximo sugerido | 25 % | - | - |
| Temperatura trasera | 249 to 271 °C | 480.2 - 519.8 °F | - |
| Temperatura media | 271 to 288 °C | 519.8 - 550.4 °F | - |
| Temperatura frontal | 282 to 299 °C | 539.6 - 570.2 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 266 to 288 °C | 510.8 - 550.4 °F | - |
| Temperatura del molde | 71.1 to 104 °C | 159.98 - 219.2 °F | - |
| Presión de inyección | 55.2 to 138 MPa | 8006.1 - 20015.24 psi | - |
| Contrapresión | 0.00 to 1.03 MPa | 0.0 - 149.39 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 30 to 60 rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.