

Clariant Nylon 6/6 PA-111G13

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	13% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 PA-111G13 es un material de poliamida 66 (Nylon 66), que contiene un material reforzado con fibra de vidrio al 13%. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6/6 PA-111G13 son: retardante de llama/clasificado para llamas, duro, buena estabilidad dimensional, buena rigidez. Las áreas de aplicación típicas incluyen: cables y alambres, accesorios de ingeniería/industriales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 13% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta Rígido, bueno	- - -	- - -
Usos	Engranaje	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.70 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.80 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	92	-	ASTM D785
	121	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	243 °C	469.4 °F	ASTM D648
	235 °C	455.0 °F	ASTM D648
			ASTM D648
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	-
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	274 °C	525.2 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.