

Clariant Nylon 6/6 PA-111G33

Fabricante	Clariant Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 PA-111G33 es un material de poliamida 66 (nylon 66) que contiene un 33% de material reforzado con fibra de vidrio. Este producto está disponible en Norteamérica y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6/6 PA-111G33 son: retardante de llama/clasificación de inflamabilidad, buena rigidez. Las áreas de aplicación típicas incluyen: alambres y cables, hogar, accesorios de ingeniería/industriales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E103015-218190	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Características	Rígido, bueno	-	-
Usos	Engranaje Concha	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Apariencia	Colores disponibles	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.37 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.50 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	96	-	ASTM D785
	121	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	186 MPa	26977.07 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8960 MPa	1299540.48 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	262 MPa	37999.96 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	260 °C	500.0 °F	ASTM D648
	254 °C	489.2 °F	ASTM D648
			ASTM D648
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	-
CLTE	3.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	21 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	150 sec	-	ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	274 °C	525.2 °F	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.