

# Clariant Nylon 6/6 PA-111GF30 TF15

|                     |                      |                  |                                |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Clariant Corporation | <b>Categoría</b> | Nylon 66                       |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Fibra de vidrio  | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 PA-111GF30 TF15 es un material de poliamida 66 (nylon 66) que contiene un 30% de material reforzado con fibra de vidrio. Este producto está disponible en Norteamérica y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6/6 PA-111GF30 TF15 son: retardante de llama/clasificación de inflamabilidad, retardante de llama, alta resistencia, buena procesabilidad, duro. Las áreas de aplicación típicas incluyen: accesorios de ingeniería/industriales, alambres y cables, herramientas, aplicaciones militares, artículos deportivos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico  | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso | -                | -      |
| <b>Aditivo</b>          | Lubricante de PTFE (15%)                                     | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |                                  |                         |               |
|--------------------------------------|----------------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>           | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Características</b>               | Bajo coeficiente de fricción     | -                       | -             |
|                                      | Rigidez, alta                    | -                       | -             |
|                                      | Rígido, bueno                    | -                       | -             |
|                                      | Alta resistencia                 | -                       | -             |
|                                      | Trabajabilidad, buena            | -                       | -             |
|                                      | Buena resistencia a la corrosión | -                       | -             |
|                                      | Buena coloración                 | -                       | -             |
|                                      | Buena resistencia química        | -                       | -             |
|                                      | Buena Resistencia al Desgaste    | -                       | -             |
|                                      | Buena Tenacidad                  | -                       | -             |
|                                      | Lubricación                      | -                       | -             |
|                                      | Baja o ninguna absorción de agua | -                       | -             |
|                                      | Retardancia a la llama           | -                       | -             |
| <b>Usos</b>                          | Engranaje                        | -                       | -             |
|                                      | Herramientas de Potencia/Otras   | -                       | -             |
|                                      | Sustitución de Metal             | -                       | -             |
|                                      | Aplicación militar               | -                       | -             |
|                                      | Artículos deportivos             | -                       | -             |
|                                      | Cámara                           | -                       | -             |
|                                      | Suministros Médicos/enfermería   | -                       | -             |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | UL 94                            | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                        | Partícula                        | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>       | Moldeo por inyección             | -                       | -             |
| <b>Físico</b>                        |                                  |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>           | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b>           | 1.49 g/cm <sup>3</sup>           | -                       | ASTM D792     |
| <b>Contracción de moldeo</b>         | 0.40 %                           | -                       | ASTM D955     |

| <b>Físico</b>            |                        |                         |               |
|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Absorción de agua</b> | 0.50 %                 | -                       | ASTM D570     |
| <b>Dureza Rockwell</b>   | 94                     | -                       | ASTM D785     |
|                          | 120                    | -                       | ASTM D785     |

| <b>Propiedades mecánicas</b>     |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 162 MPa                | 23496.16 psi            | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 4.0 %                  | -                       | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 9310 MPa               | 1350303.78 psi          | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>  | 217 MPa                | 31473.25 psi            | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  | 85 J/m                 | 1.59 ft·lb/in           | ASTM D256     |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> | 260 °C                 | 500.0 °F                | ASTM D648     |
|  | 254 °C                 | 489.2 °F                | ASTM D648     |
|  |                        |                         | ASTM D648     |
| <b>CLTE</b>                                | 4.3E-5 cm/cm/°C        | -                       | ASTM D696     |

| <b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b> |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                              | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistividad volumétrica</b>               |                        | -                       |               |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad                              | Sistema Métrico    | Sistema Imperial | Método       |
|--|--------------------|------------------|--------------|
|  | 1.0E+14<br>ohms·cm |                  | ASTM<br>D257 |
| <b>Rigidez dieléctrica</b>             | 22 kV/mm           | -                | ASTM<br>D149 |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b> | HB                 | -                | UL 94        |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                                    | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 79.4 °C         | 174.92 °F        | -      |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | hr              | -                | -      |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>               | 0.20 %          | -                | -      |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura media</b>                     | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura de fusión (Objetivo)</b>      | 274 °C          | 525.2 °F         | -      |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | °C              | -                | -      |
| <b>Velocidad de inyección</b>                | Rápido          | -                | -      |
| <b>Contrapresión</b>                         | MPa             | -                | -      |
| <b>Velocidad del tornillo</b>                | rpm             | -                | -      |
| <b>Colchón</b>                               | mm              | -                | -      |
| <b>Desconocido</b>                           |                 | -                | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.