

# Clariant Nylon 6/6 PA-113

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 PA-113 es un material de poliamida 66 (nylon 66). Este producto está disponible en Norteamérica y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6/6 PA-113 son: retardante de llama/clasificación de inflamabilidad, retardante de llama, alta resistencia, buena procesabilidad, resistencia a la corrosión. Las áreas de aplicación típicas incluyen: accesorios de ingeniería/industriales, alambres y cables, aplicaciones militares, industria automotriz, artículos deportivos.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Alta resistencia	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena coloración	-	-
	Buena resistencia química	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Baja o ninguna absorción de agua	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
<b>Usos</b>	Engranaje	-	-
	Sustitución de Metal	-	-
	Aplicación militar	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Cámara	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
	Rodamiento	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	UL 94	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	1.7 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	1.2 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	118	-	ASTM D785

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	60 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2830 MPa	410457.54 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	235 °C	455.0 °F	ASTM D648
	76.7 °C	170.06 °F	ASTM D648
<b>CLTE</b>	7.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	18 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de fusión (Objetivo)</b>	274 °C	525.2 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Colchón</b>	mm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.