# Clariant Nylon 6/6 PA-113G43

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Clariant Corporation | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | 43% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Clariant Nylon 6/6 PA-113G43 es un material de poliamida 66 (nylon 66), que contiene un material reforzado con 43% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa por moldeo por inyección. Las principales características de Clariant Nylon 6/6 PA-113G43 son: retardante de llama/clasificación de llama alta resistencia, buena procesabilidad. Las áreas de aplicación típicas incluyen: aplicaciones industriales, cables y alambres, aplicaciones militares, industria automotriz, artículos deportivos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 43% relleno por peso | - | - |
| **Aditivo** | estabilizador térmico | - | - |
| **Características** | Rigidez, alta<br>Rígido, bueno<br>Alta resistencia<br>Trabajabilidad, buena | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Buena resistencia a la corrosión<br>Buena coloración<br>Buena resistencia química<br>Estabilidad térmica<br>Buena Tenacidad<br>Baja o ninguna absorción de agua<br><br>Retardancia a la llama | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Usos** | Aplicación industrial<br>Fundiciones industriales<br>Sustitución de Metal<br>Aplicación militar<br>Aplicación en el Campo<br>Automotriz<br>Artículos deportivos<br>Suministros Médicos/enfermería | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Certificaciones de organismos** | UL 94 | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.47 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 0.20 % | - | ASTM D955 |
| **Absorción de agua** | 0.40 % | - | ASTM D570 |
| **Dureza Rockwell** | <br>97<br>121 | -<br>-<br>- | ASTM D785<br>ASTM D785<br>ASTM D785 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 207 MPa | 30022.87 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 3.0 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ASTM D790 |
| **Resistencia a la flexión** | 283 MPa | 41045.75 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 130 J/m | 2.43 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 266 °C<br>257 °C | -<br>510.8 °F<br>494.6 °F | ASTM D648<br>ASTM D648<br>ASTM D648 |
| **CLTE** | 2.3E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **Rigidez dieléctrica** | 22 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 79.4 °C | 174.92 °F | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura de fusión (Objetivo)** | 274 °C | 525.2 °F | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Colchón** | mm | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.