Clariant PBT PBT-1100G30

Fabricante	Clariant Corporation	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant PBT PBT-1100G30 es un material de tereftalato de polibuteno (PBT), que contiene un material reforzado con 30% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Clariant PBT PBT-1100G30 son: retardante de llama/clasificado como llama alta resistencia Dureza Buena estabilidad dimensional Buena tenacidad Las áreas de aplicación típicas incluyen: accesorios de ingeniería/industriales Cables y alambres Casa

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E103015-218197	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta Alta resistencia Buena resistencia química	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al calor, alta Buena Tenacidad	- -	- -
Usos	Carcasas de Motores Eléctricos Accesorios de ingeniería Cámara	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.53 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.060 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	84 119	- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	107 MPa	15519.07 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	183 MPa	26541.95 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	221 °C 207 °C	- 429.8 °F 404.6 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	°C	-	-
CLTE	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Eléctrico	75.0 °C	167.0 °F	UL 746
RTI Impacto	75.0 °C	167.0 °F	UL 746
RTI	75.0 °C	167.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	150 sec	-	ASTM D495
	325 V	-	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo (CTI)			
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	120	-	UL 746
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	52.5 mm/min	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)		-	UL 746
	23 sec	-	UL 746
	90 sec	-	UL 746
	120 sec	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura de fusión (Objetivo)	241 °C	465.8 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.