Clariant PC PC-020-L

Fabricante	Clariant Corporation	**Categoría**	PC
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Clariant PC PC-020-L es un material de policarbonato (PC) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Clariant PC PC-020-L son: Buena rigidez Lubricado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E103015-218204	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Buena Rigidez Lubricado	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256
Resistencia al impacto a la tracción	94.6 kJ/m²	45.01 ft·lb/in²	ASTM D1822

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	141 °C 138 °C	- 285.8 °F 280.4 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	288 to 304 °C	550.4 - 579.2 °F	-
Temperatura media	299 to 316 °C	570.2 - 600.8 °F	-
Temperatura frontal	304 to 338 °C	579.2 - 640.4 °F	-
Temperatura de boquilla	304 to 338 °C	579.2 - 640.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	288 to 299 °C	550.4 - 570.2 °F	-
Temperatura del molde	82.2 to 116 °C	179.96 - 240.8 °F	-
Presión de inyección	110 to 138 MPa	15954.18 - 20015.24 psi	-
Contrapresión	0.345 to 1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-
Velocidad del tornillo	60 to 80 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.