

# Clariant Acetal HP-GF-20

|                     |                      |                  |                                |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Clariant Corporation | <b>Categoría</b> | Acetal (POM) Copolymer         |
| <b>Carga/Filler</b> | 20% Fibra de vidrio  | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Clariant Acetal HP-GF-20 es un material de homopolímero de Acetal (POM) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b>        | Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso | -                | -      |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                                  | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección                     | -                | -      |

| <b>Físico</b>              |                        |                         |               |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b> | 1.56 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 59.3 MPa               | 8600.75 psi             | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 15 %                   | -                       | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 4340 MPa               | 629464.92 psi           | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>  | 97.9 MPa               | 14199.22 psi            | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  | 39 J/m                 | 0.7305 ft·lb/in         | ASTM D256     |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> | 152 °C                 | 305.6 °F                | ASTM D648     |
| <b>Temperatura de fusión</b>               | 177 °C                 | 350.6 °F                | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b> |                        |                         |               |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                    | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>        | 110 °C                 | 230.0 °F                | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>             | 2.0 hr                 | -                       | -             |
| <b>Regranulado máximo sugerido</b>  | 25 %                   | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>          | 171 to 182 °C          | 339.8 - 359.6 °F        | -             |

## Información de Procesamiento

| Propiedad               | Sistema Métrico  | Sistema Imperial      | Método |
|-------------------------|------------------|-----------------------|--------|
| Temperatura media       | 185 to 193 °C    | 365.0 - 379.4 °F      | -      |
| Temperatura frontal     | 196 to 202 °C    | 384.8 - 395.6 °F      | -      |
| Temperatura de boquilla | 204 to 218 °C    | 399.2 - 424.4 °F      | -      |
| Temperatura del molde   | 60.0 to 93.3 °C  | 140.0 - 199.94 °F     | -      |
| Presión de inyección    | 55.2 to 138 MPa  | 8006.1 - 20015.24 psi | -      |
| Contrapresión           | 0.00 to 4.83 MPa | 0.0 - 700.53 psi      | -      |
| Velocidad del tornillo  | 30 to 60 rpm     | -                     | -      |

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.