

# Clariant Acetal HP-MF1

<b>Fabricante</b>	Clariant Corporation	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Clariant Acetal HP-MF1 es un material de homopolímero de Acetal (POM). Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Uso general	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.43 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
	1.0 g/10 min	-	

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>			ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	2.0 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	60 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	166 °C	330.8 °F	-
	130 °C	266.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	177 °C	350.6 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	110 °C	230.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	171 to 182 °C	339.8 - 359.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	185 to 193 °C	365.0 - 379.4 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	196 to 202 °C	384.8 - 395.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	204 to 218 °C	399.2 - 424.4 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 90.6 °C	140.0 - 195.08 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
<b>Contrapresión</b>	0.00 to 10.3 MPa	0.0 - 1493.89 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	30 to 60 rpm	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.