# WELLAMID Nylon 6000 CF 10 HWCP

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | 10% Fibra de carbono | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6000 CF 10 HWCP es un material de Polyamide 6 (Nylon 6) cargado con 10% de fibra de carbono. Está disponible en Europa. Atributos importantes de WELLAMID Nylon 6000 CF 10 HWCP son: Clasificación de llama Estabilizador térmico

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso | - | - |
| **Aditivo** | estabilizador térmico | - | - |
| **Características** | Estabilizado térmicamente | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.18 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Contracción de moldeo** | 1.0 %<br>0.40 % | -<br>-<br>- | ISO 294-4<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 2.0 to 2.5 % | - | ISO 62 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 8500 MPa | 1232823.0 psi | ISO 527-2 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 120 MPa | 17404.56 psi | ISO 527-2/5 |
| **Deformación a la tracción** | 2.0 % | - | ISO 527-2/5 |
| **Módulo de flexión** | 7500 MPa | 1087785.0 psi | DIN 52457 |
| **Resistencia al impacto Charpy con entalla** | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | ISO 179 |
| **Resistencia al impacto Charpy sin entalla** | 30 kJ/m² | 14.27 ft·lb/in² | ISO 179 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 215 °C<br>190 °C | -<br>419.0 °F<br>374.0 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 200 °C | 392.0 °F | ISO 306/ B50 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fusión** | 215 °C | 419.0 °F | - |
| **CLTE** | 4.0E-5 cm/cm/°C | - | DIN 53752 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 260 to 290 °C | 500.0 - 554.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 70.0 to 100 °C | 158.0 - 212.0 °F | - |
| **Velocidad de inyección** | Moderado-Rápido | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.