WELLAMID Nylon 6000 GV 30 HWCP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6000 GV 30 HWCP es un material de poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de WELLAMID Nylon 6000 GV 30 HWCP son: Clasificación de llama, estabilizador térmico. Aplicación típica de WELLAMID Nylon 6000 GV 30 HWCP: automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E63957-247535	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Estabilizado térmicamente	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.80 % 0.20 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	1.8 to 2.3 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	175 MPa	25381.65 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	8200 MPa	1189311.6 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	92 kJ/m²	43.77 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 210 °C	- 428.0 °F 410.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	215 °C	419.0 °F	-
CLTE	2.0E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	40 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.022	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.