WELLAMID Nylon 6000/42 CP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6000/42 CP es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Europa. Atributos importantes de WELLAMID Nylon 6000/42 CP son: Clasificación de Llama, Modificado por Impacto. Aplicación típica de WELLAMID Nylon 6000/42 CP: Automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificado por impacto	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.80 to 1.2 % 0.80 to 1.2 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	2.5 to 3.3 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 % %	- - -	ISO 527-2/50 - -
Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	130 °C 50.0 °C	- 266.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	170 °C	338.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	215 °C	419.0 °F	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.024	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.