WELLAMID Nylon 6000/50 HWUVCP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6000/50 HWUVCP es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Europa. Los atributos importantes de WELLAMID Nylon 6000/50 HWUVCP son: retardante a la llama, buena resistencia a los rayos UV, estabilizador térmico, modificado al impacto, resistente al impacto. Aplicación típica de WELLAMID Nylon 6000/50 HWUVCP: Automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto Estabilizador UV	- - -	- - -
Características	Buena Resistencia al Impacto Buena Resistencia a UV Estabilizado térmicamente Modificado por impacto	- - - -	- - - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.11 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.80 to 1.2 % 0.80 to 1.2 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	2.5 to 3.3 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 % %	- - -	ISO 527-2/50 - -
Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	130 °C 50.0 °C	- 266.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
	170 °C	338.0 °F	ISO 306/ B50

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			
Temperatura de fusión	215 °C	419.0 °F	-
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.024	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
	40.0 to 80.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde		104.0 - 176.0 °F	
Velocidad de inyección	Moderado	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.