WELLAMID Nylon 6600 CF 10 HWCP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	10% Fibra de carbono	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6600 CF 10 HWCP es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 10% de fibra de carbono. Está disponible en Europa. Los atributos importantes de WELLAMID Nylon 6600 CF 10 HWCP son: estabilizador térmico clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 % 0.40 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	2.2 to 2.7 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	10500 MPa	1522899.0 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C 250 °C	- 482.0 °F 482.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	230 °C	446.0 °F	ISO 306/ B50

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	-
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.