WELLAMID Nylon 6600 GS 30 HWCP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6600 GS 30 HWCP es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 30% de perlas de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de WELLAMID Nylon 6600 GS 30 HWCP son: Clasificación de Flama Estabilizador Térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 to 1.1 % 0.90 to 1.1 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	1.8 to 2.3 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4600 MPa	667174.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	4000 MPa	580152.0 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	205 °C 120 °C	- 401.0 °F 248.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	230 °C	446.0 °F	ISO 306/ B50

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	-
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.015	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	450 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	265 to 290 °C	509.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.