WELLAMID Nylon 6600 MR 309 HWCP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6600 MR 309 HWCP es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con mineral. Está disponible en Europa. Atributos importantes de WELLAMID Nylon 6600 MR 309 HWCP son: Estabilizador Térmico Clasificado para Llamas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Mineral	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 to 1.1 % 0.90 to 1.1 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	1.8 to 2.3 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	4500 MPa	652671.0 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C 120 °C	- 410.0 °F 248.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	230 °C	446.0 °F	ISO 306/ B50

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.015	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	450 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	265 to 295 °C	509.0 - 563.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.