WELLAMID Nylon 6600 MZ 315 CP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	Carga	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6600 MZ 315 CP es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con aditivo. Está disponible en Europa. Atributo principal de WELLAMID Nylon 6600 MZ 315 CP: Clasificado para Llamas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.70 % 0.50 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	1.8 to 2.5 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	8400 MPa	1218319.2 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	48 kJ/m²	22.84 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C 250 °C	- 482.0 °F 482.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	230 °C	446.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	-
CLTE	2.0E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
			IEC 60093

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.015	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	450 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	265 to 295 °C	509.0 - 563.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.