WELLAMID Nylon 6600 TLWCP

Fabricante	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

WELLAMID Nylon 6600 TLWCP es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Europa. Atributos importantes de WELLAMID Nylon 6600 TLWCP son: Clasificado para Llamas Retardante de Llama Estabilizador Térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama estabilizador térmico	- -	- -
Características	Retardante de llama Estabilizado térmicamente	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.80 to 1.2 % 0.80 to 1.2 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	2.5 to 3.0 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 % 20 %	- - -	ISO 527-2/50 - -
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	DIN 52457
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C 75.0 °C	- 392.0 °F 167.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	230 °C	446.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.40	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.025	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2 V-2	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 92.0 °C	122.0 - 197.6 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.