# X-Pro PP 4218

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | CTC Plastics, LLC | **Categoría** | PP Homopolymer |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

CTC Plastics fabrica resinas con hasta un 99% de contenido reciclado, lo que las convierte en una alternativa de menor costo frente a las resinas vírgenes, manteniendo una calidad y procesabilidad comparables. Los clientes pueden comprar resinas directamente para cumplir con las especificaciones o solicitar a CTC Plastics la creación de una resina personalizada en cualquiera de nuestras dos instalaciones. Nuestras resinas se personalizan por lote según las necesidades del compuesto. Diferentes fórmulas pueden mejorar la resistencia, la durabilidad o la flexibilidad. Con nuestro laboratorio certificado en sitio, podemos personalizar el compuesto según sus necesidades exactas. Las resinas recicladas reducen costos, cumplen con sus especificaciones exactas y disminuyen la dependencia del petróleo extranjero en más de 10 millones de galones por año. Descripción: Uso general, flujo medio, copolímero de polipropileno. Aplicaciones: uso general industrial, artículos para el hogar, construcción. Color: negro de uso general.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contenido reciclado** | Sí | - | - |
| **Características** | | | |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Copolímero<br>Liquidez Media<br>General | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Aplicación industrial<br>Artículos para el hogar<br>Campo de aplicación arquitectónica<br>General<br>Campo de aplicación de bienes de consumo | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | g/10 min | - | ASTM D1238, ISO 1133 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 13.8 MPa | 2001.52 psi | ASTM D638, ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 689 MPa | 99931.18 psi | ASTM D790, ISO 178 |
| **Impacto Izod con entalla** | 80 J/m | 1.5 ft·lb/in | ISO 180, ASTM D256 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 82.2 °C | 179.96 °F | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Presión de inyección** | MPa | - | - |
| **Tonelaje de cierre** | kN/cm² | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.