X-Pro SP 200 P 31608

Fabricante	CTC Plastics, LLC	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CTC Plastics fabrica resinas con hasta un 99% de contenido reciclado, lo que las convierte en una alternativa de menor costo frente a las resinas vírgenes, manteniendo una calidad y procesabilidad comparables. Los clientes pueden comprar resinas directamente para cumplir con las especificaciones o solicitar a CTC Plastics la creación de una resina personalizada en cualquiera de nuestras dos instalaciones. Nuestras resinas se personalizan por lote según las necesidades del compuesto. Diferentes fórmulas pueden mejorar la resistencia, la durabilidad o la flexibilidad. Con nuestro laboratorio certificado en sitio, podemos personalizar el compuesto según sus necesidades exactas. Las resinas recicladas reducen costos, cumplen con sus especificaciones exactas y disminuyen la dependencia del petróleo extranjero en más de 10 millones de galones por año. Descripción: Uso general, flujo medio, copolímero de polipropileno. Aplicaciones: carcasas de ruedas automotrices, aplicaciones de uso general en automoción. Color: negro de uso general.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido reciclado	Sí	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero Liquidez Media General	- - -	- - -
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz General	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	17.2 MPa	2494.65 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	758 MPa	109938.8 psi	ASTM D790, ISO 178
Impacto Izod con entalla	170 J/m	3.18 ft·lb/in	ISO 180, ASTM D256

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.