

Cevian®-V 460M

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Daicel Polymer Ltd. | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Cevian®-V 460M es un material de estireno acrilonitrilo butadieno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico.

Especificaciones Técnicas

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| Densidad | 1.05 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 20 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.40 to 0.60 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.30 % | - | ISO 62 |
| Dureza Rockwell | 110 | - | ISO 2039-2 |

| Mecánico | | | |
|--------------------------------------------------|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 43.0 MPa | 6236.63 psi | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2400 MPa | 348091.2 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 67.0 MPa | 9717.55 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 21 kJ/m ² | 9.99 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Impacto Izod con entalla | 210 J/m | 3.93 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|-----------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 85.0 °C | 185.0 °F | ISO 75-2/A |
| CLTE | 8.0E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 to 90.0 °C | 176.0 - 194.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 5.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 200 to 230 °C | 392.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura media | 220 to 240 °C | 428.0 - 464.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 240 to 260 °C | 464.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 240 to 260 °C | 464.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 60.0 °C | 104.0 - 140.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------------|------------------|-----------------------|--------|
| Contrapresión | 10.0 to 20.0 MPa | 1450.38 - 2900.76 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 50 to 100 rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.