

Cevian®-V 500, 500SF

Fabricante	Daicel Polymer Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cevian®-V 500, 500SF es un material de Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS). Está disponible en Asia Pacific. Atributo principal de Cevian®-V 500, 500SF: Clasificación de flamabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47773-239442	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	19 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	110	-	ISO 2039-2
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	20 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	- -
Impacto Izod con entalla	100 J/m	-	ASTM D256
	200 J/m	1.87 ft·lb/in 3.75 ft·lb/in	- -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	89.0 °C	-	-
	78.0 °C	192.2 °F 172.4 °F	ASTM D648 ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	95.0 °C	203.0 °F	ISO 306/ B50
CLTE	8.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
Ensayo de presión de bola	90 °C	194.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	32 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	102 sec PLC 6	- -	ASTM D495 ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 20.0 MPa	1450.38 - 2900.76 psi	-
Velocidad del tornillo	70 to 90 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.