

Cevian®-V 510, 510SF

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Daicel Polymer Ltd. | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Cevian®-V 510, 510SF es un material de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V 510, 510SF: Clasificado para llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E47773-239444 | - | - |
| Características | Uso general | - | - |
| Usos | Uso general | - | - |
| Número de archivo UL | E47773 | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------|------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.06 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 21 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.40 to 0.60 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.30 % | - | ISO 62 |
| Dureza Rockwell | 110 | - | ISO 2039-2 |

| Mecánico | | | |
|--|---|---|-----------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 51.0 MPa | 7396.94 psi | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2700 MPa | 391602.6 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 80.0 MPa | 11603.04 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 6.0 kJ/m ² 10 kJ/m ² | - 2.85 ft·lb/in ² 4.76 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA - - |
| Impacto Izod con entalla | 60 J/m 100 J/m | - 1.12 ft·lb/in 1.87 ft·lb/in | ASTM D256 - - |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|---------------------------|------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 91.0 °C 80.0 °C | - 195.8 °F 176.0 °F | - ASTM D648 ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 98.0 °C | 208.4 °F | ISO 306/ B50 |

| Térmico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| CLTE | 8.0E-5 cm/cm/ °C | - | ISO 11359-2 |
| Ensayo de presión de bola | 90 °C | 194.0 °F | - |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Rigidez dieléctrica | 36 kV/mm | - | ASTM D149 |
| Resistencia al arco | 91.0 sec PLC 6 | - - | ASTM D495 ASTM D495 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 to 85.0 °C | 176.0 - 185.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 5.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| Temperatura media | 190 to 210 °C | 374.0 - 410.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 210 to 230 °C | 410.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 210 to 230 °C | 410.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 60.0 °C | 104.0 - 140.0 °F | - |
| Contrapresión | 10.0 to 20.0 MPa | 1450.38 - 2900.76 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 70 to 90 rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.