

# Cevian®-V SER91X

<b>Fabricante</b>	Daicel Polymer Ltd.	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Cevian®-V SER91X es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V SER91X: con clasificación de inflamabilidad.

## Especificaciones Técnicas

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.23 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	22 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.30 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	111	-	ISO 2039-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Impacto Izod con entalla</b>	90 J/m	1.69 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	90.0 °C 78.0 °C	- 194.0 °F 172.4 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	92.0 °C	197.6 °F	ISO 306/ B50
<b>CLTE</b>	8.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
<b>Ensayo de presión de bola</b>	85 °C	185.0 °F	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Rigidez dieléctrica</b>	25 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Resistencia al arco</b>	36.0 sec PLC 7	- -	ASTM D495 ASTM D495
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	- -	UL 94 -

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	V-0	-	-
	5VA	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
<b>Contrapresión</b>	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.