

# Cevian®-V SERG1

<b>Fabricante</b>	Daicel Polymer Ltd.	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Cevian®-V SERG1 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico. Atributo principal de Cevian®-V SERG1: Clasificación de Flama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47773-239511	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.30 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 to 0.50 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.30 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	114	-	ISO 2039-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Impacto Izod con entalla</b>		-	ASTM D256
	40 J/m	0.7492 ft·lb/in	-
	80 J/m	1.5 ft·lb/in	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	-
	94.0 °C	201.2 °F	ASTM D648
	86.0 °C	186.8 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	91.0 °C	195.8 °F	ISO 306/B50
<b>CLTE</b>		-	ISO 11359-2
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C		

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Rigidez dieléctrica</b>	34 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Resistencia al arco</b>			ASTM D495 ASTM D495

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	10.0 sec	-	
	PLC 7	-	
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
<b>Contrapresión</b>	10.0 to 20.0 MPa	1450.38 - 2900.76 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.